



**PUERTAS
AUTOMÁTICAS
DE VERACRUZ**

PUERTAS DE MADERA



SECTORES PUERTAS DE MADERA



Sector Hotelero



Sector de Oficinas



Sector Salud



Sector de Educación



Sector de Desarrollos
Verticales



Sector de Gobierno



Sector Residencial



**-LAMINADO SUPERFICIE
-NÚCLEO DE PARTÍCULAS PUERTAS
-20-MIN Y NO CALIFICACIÓNTE**

**SERIE DE
ARQUITECTURA**

Modelos estándar: APC
Modelos ambientales: APC-Nauf, APC-FSC, APC-Nauf FSC

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES

Usar solo en interiores

Espesor	1-3 / 4" , 1-3 / 8"				
Talla máxima	4/0 x 9/6 (1-3/4")	3 x 7 (1-3 / 8")	(1-3 / 4")		
Talla minima	1-5 1/2" x 5-11'				
Material de la superficie	Alta presión Laminado decorativo				
Resistencia al fuego	ITS-WH y UL- Max 20 minutos				
		SIN CALIFICACIÓN	NOTARIO PÚBLICO	GATO. A (PP)	GATO. B (PPFM)
	SOLTERO	4 / 0x9 / 6	4 / 0x9 / 6	4 / 0x9 / 6	4 / 0x9 / 6
	PAR	8 / 0x9 / 6	8 / 0x9 / 6	8 / 0x9 / 0	8 / 0x9 / 0
	DE PAR	8 / 0x9 / 6	8 / 0x9 / 0	8 / 0x9 / 0	8 / 0x9 / 0
	1-3/8" SINGLE	3 / 0x7 / 0	3 / 0x7 / 0	N/A	3 / 0x7 / 0
Construcción	Garantizado				
Bandas cruzadas	Una pieza de alta densidad Fibra de madera (HDF) (NOTA: A pedido o según sea necesario para la extinción de calificación).				
Bordes verticales	* SCL con la banda de borde laminado <i>Opciones montante adicionales disponibles a petición</i>				
Los bordes horizontales	* Madera				
Cara y Core assembly	Adhesivo Tipo 1				
Núcleo	Núcleo de madera a base de partículas (que cumple con la norma ANSI A208.1). Ver WDMA nivel de rendimiento a continuación.				
Abertura Lite	kits de madera o de metal Lite disponibles				
Garantía	Toda la vida. Ninguna garantía exterior				
Accesorios terminados	*pintado o teñido a petición *Lite Molduras *Las rejillas				
Clasificación de seguridad	Clase 40, la calificación más alta seguridad posible por norma UBC 41-1 y ASTM F-476 la sección 18				

Opciones ambientales y Contribución LEED Crédito

(No todos los créditos pueden estar disponibles con algunas construcciones)

- MR-4 Reciclado Content todos los modelos
- MR-7-Madera Certificada bajo petición
- IEQ 4.4-baja emisión de Materiales- todos los modelos Nauf Sin adición de urea-formaldehído Resinas
- CARB Fase II obediente de urea-formaldehído Resinas
- Estética: WDMA IS1A madera arquitectónico puertas lisas (construcción estándar)
- *Otras normas estéticas de asociación a petición WDMA nivel del derecho Rendimiento: Heavy Duty
- Producto no requiere el bloqueo de hardware de superficie



ASPIRO TM SERIE | SERIE CENDURA

**CHAPA DE MADERA, FORMICA, DE ALTO IMPACTO Y MDO PINTURA GRADO DE ABEDUL
TEMPLADO CONGLOMERADO / NO CALIFICACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE INCENDIO**

Atenuación del sonido Core

**PUERTAS
ACÚSTICAS**

DIMENSIONES

Usar solo en interiores

Espesor 1-3 / 4"

Talla máxima Solteros y parejas - Varía según la STC Calificación. Consulte el Apéndice M.

CONSTRUCCIÓN

Material de la superficie Chapa de madera, Formica, de alto impacto, MDO, templado tableros duros, rústica en relieve de madera prensada, Pintura Grado de abedul. Se aplican algunas limitaciones.

Los bordes verticales Bandas de borde de chapas, de madera dura / madera blanda exteriores, HPDL, o resistente al impacto basada en material de la superficie y grado de la STC. Per fabricantes ensamble puesto a prueba

Los bordes horizontales Per fabricantes ensamble puesto a prueba.

**Cara y Core
Asamblea Adhesivo** Tipo 1 WDMA

Estructura del núcleo Propietaria de construcción Acústica

Lite Aberturas / Rejillas Fábrica acristalamiento recomienda donde sea permitido por conjunto probado. Kit Lite varía según el grado de la STC. Las rejillas no está permitido. Consulte el Apéndice H

Detalles Molduras Aplicadas - varía según el grado de la STC

Mecanizado Preparación de mecanizado por las plantillas del fabricante de hardware

Acabado de fábrica - Claras, colores estándar y personalizados de manchas
- Cumple con AWS System 9 WDMA TR-8 y
- Prime, colores estándar y personalizados de pintura

Peso de la puerta Varía - Consulte el Apéndice H

STC

Clasificación acústica † Consulte el Apéndice H

CRÉDITOS Y NORMAS WT

Opciones ambientales - PH2 CARB
- FSC y Nauf - Opciones CARB ULEF disponibles bajo petición. Se aplican algunas limitaciones.

Declaración Ambiental de producto Sí

Normas de calidad - WDMA IS1A madera arquitectónico puertas lisas (Norma de Construcción)
- AWS disponibles bajo petición. Se aplican algunas limitaciones.

WDMA Rendimiento nivel de derecho N /A

Garantía Serie aspiro - completa; la vida de la instalación original. Serie centura - limitada de por vida. Ninguna garantía exterior. Usar sólo en interiores.



SISTEMA DE PUERTAS VENEER (CHAPA NATURAL DE MADERA)

MODELO: WKS TC 4.5 RF 20 MIN CH
TUBULAR CORE FIRE RATED

DIMENSIONES

Espesor 1-3 / 4"

Medida máxima

	Presión Neutral
SENCILLAS	4 'x8'
DOBLES	8 'x8'

* Medidas listadas en esta tabla son para puertas de 1-3/4" de espesor. Para mayor información en medidas y otros espesores contactar a personal de ventas

CONSTRUCCIÓN

RAILS (Travesaños Horizontales Superior e Inferior):

Bastidor LSL 1-1/2" x 1-3/8"

STILES (Largueros Verticales):

Bastidor LSL 1-1/2" x 1-3/8"

CORE (Relleno):

Tubular core de 1-1/2" de espesor

TAPA:

1/8" de fibra de alta densidad (hdf)

CARAS:

Chapa natural de madera grado "a" y "ab"

CANTOS VERTICALES:

Chapa natural de madera

ADHESIVO DE CARAS Y RELLENO:

Type ii glue water resistant

ACABADO:

Tinta estándar, fondo y acabado uv semi mate

MIRILLA/LOUVER:

- Se recomienda instalación de cristal en fábrica
- Disponible con molduras de madera o marcos de metal
- Rejilla de metal y madera

DISTANCIA DE CIERRE Y RECORTE:

3-1/4" distancia mínima del cierre adyacente y recortes

MAQUINADO:

- Preparación de maquinado según las plantillas de fabricación del herraje
- Se aplican algunas restricciones

NIVEL DE ACUSTICIDAD:

30 dB / 31 STC

CRÉDITOS Y ESTÁNDARES

OPCIONES AMBIENTALES:

CARB PH2 / FSC Sobre pedido

DECLARACIÓN DE PRODUCTO AMBIENTAL:

Si

CANTOS VERTICALES:

Europeas

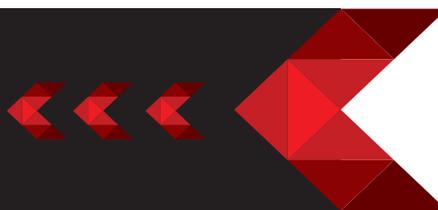
PESO/ NOTAS TÉCNICAS

PESO:

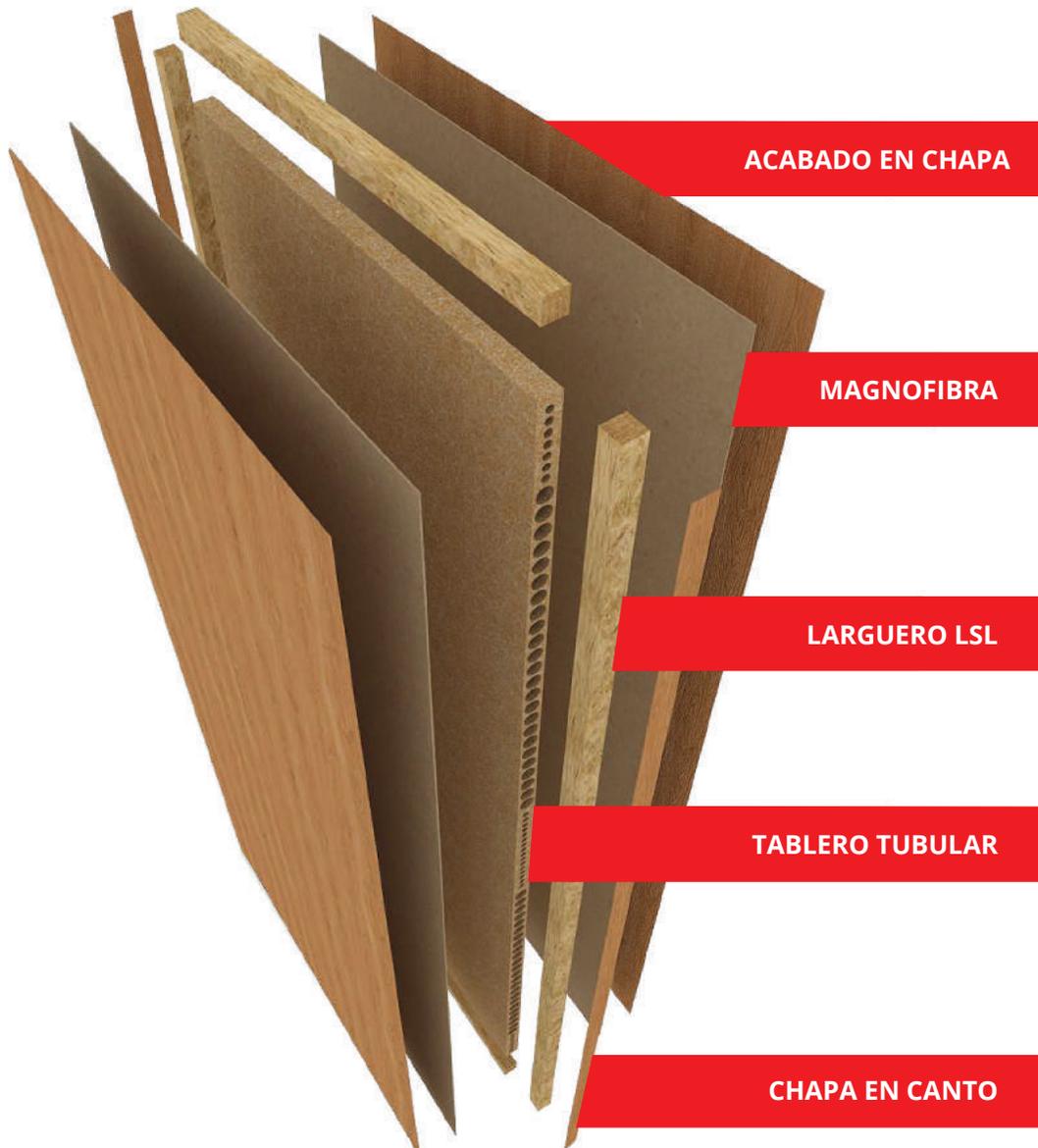
ESPESOR: 1-3/4" 21 kg/m²

GARANTÍAS:

- Uso de puertas no aplica para exterior, uso interior exclusivamente
- Condiciones climáticas en edificios: temperatura ambiente de 20 a 25 grados centígrados
- Tolerancia: alabeo máximo 3/16" • Flexión transversal máxima: 1/16"
- Flexión longitudinal máxima: 3/16" • 3 años de garantía con instalación original



 **CONSTRUCCIÓN**
PUERTAS DE MADERA



CONSTRUCCIÓN PUERTAS DE MADERA



PARTICLE BOARD SÓLIDO

Espesor:
38mm y 42mm.
Retardante al fuego:
20 y 60 min.
Aislación acústica:
32dB y 34dB



PARTICLE BOARD TUBULAR

Espesor:
28mm, 333mm y 38mm.
Retardante al fuego:
20min.
Aislación acústica:
28dB, 30dB y 32dB.



PARTICLE BOARD SANDWICH

Espesor:
33mm y 38mm.
Retardante al fuego:
30 min.
Aislación acústica:
36dB y 42dB



PARTICLE BOARD TUBULAR

Espesor:
28mm, 33mm y 38mm.
Retardante al fuego:
20min.
Aislación acústica:
28dB, 30dB y 32dB



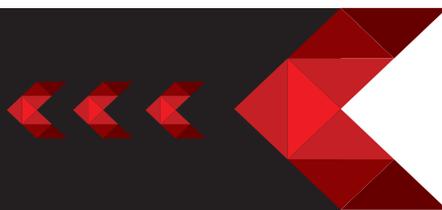
PARTICLE BOARD SANDWICH

Espesor:
33mm y 38mm.
Retardante al fuego:
30min.
Aislación acústica:
36dB y 42dB



MINERAL CORE

Espesor:
38mm.
Retardante al fuego:
45, 60 y 90 min.
Aislación acústica:
32dB y 34dB



➤ PROPIEDADES DE LAMINADOS PLÁSTICOS

Resistente a grietas.

Resistente a la humedad.

Fácil mantenimiento.

Solidez de color bajo la luz.

Resistente al impacto.

Resistente a rasguños.

Resistente a quemaduras de cigarro.

Resistente al calor.

Resistente a químicos y productos domésticos.

NOTA:

RECOMENDADO PARA SECTOR SALUD.

CALIDAD, DISEÑO Y FORTALEZA PUERTAS DE MADERA



DURABILIDAD

Los tableros tubulares son extremadamente precisos y lo que es aún más importante, no se deforman durante la vida útil de las puertas.



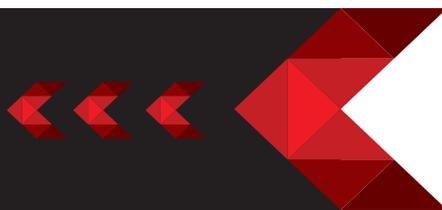
PROTECCIÓN ACÚSTICA

Se comportan de forma brillante como barrera de sonido. Esto ha sido comprobado exitosamente en Institutos de Ensayos Oficiales



RETARDANTE AL FUEGO

Los tableros como relleno proporcionan a las puertas fácilmente 20 minutos de resistencia al fuego.



MÉTODOS CORTE DE CHAPA



**PLAIN SLICED
(FLAT SLICED)**

Es el método más comúnmente usado para producir chapa de alta calidad para carpintería arquitectónica. El corte es realizado paralelo a una línea hasta el centro del tronco. Una combinación de veta en patrones rectos y de catedral, con una progresión natural del patrón de hoja a hoja.



PATRÓN DE
CATEDRAL



**QUARTER SLICED
(QUARTER CUT)**

Simula el proceso de serrado de la madera sólida, con el corte realizándose casi de madera paralela a una línea de radio a lo largo del segmento del tronco. Como resultado las hojas individuales son angostas para muchas especies. Se producen una serie de franjas, variando en densidad y grosor de especie a especie.



PATRÓN
FRANJA ANGOSTA



ROTARY

Se logra cuando el tronco se monta centrado en un torno y es cortado a lo largo de la trayectoria del crecimiento de los anillos. Esto genera una apariencia llamativa y aleatoria.



PATRÓN
ANCHO



**RIFT SLICED
(RIFT CUT)**

Producido frecuentemente en encinos rojo y blanco. La madera y chapa cortadas bajo este proceso son producidas de maneras tan diferentes que es difícil encontrar piezas que combinen.



PATRÓN
FRANJA ANGOSTA

MÉTODOS COMBINACIÓN DE HOJAS DE CHAPA



BOOK MATCH

El más usado, las hojas de chapa se combinan imitando las hojas abiertas de un libro, creando un patrón espejeado en la línea de unión...



**BALANCE
MATCH**

Las hojas de chapa son colocadas en secuencia, sin que ninguna de éstas sea girada, creando un patrón repetitivo en las uniones.



**CENTER
BALANCE MATCH**

Las hojas de chapa son colocadas de manera aleatoria tanto en orden como en orientación. El color y veta pueden variar mucho entre las uniones.